

Alimentador de Rollo



El sistema de corte exclusivo para tela no tejida

Los nuevos sistemas de corte automático de CA ahora pueden equiparse con un nuevo "ALIMENTADOR DE RODILLOS", que se ha desarrollado especialmente para alimentar cuatro capas de material no elástico, como tela no tejida, en forma de rollo.

Especificaciones Técnicas

- Los rollos completos pueden tener un diámetro máximo de 25" (635 mm) con núcleo interno de papel de 3" (76 mm).
- Cada rollo se carga en un eje de alimentación de rollo en línea, accionado independientemente, que deposita el tejido en una cinta de alimentación de material sincronizado para su transporte horizontal a un área de corte.
- El cinturón permite la alimentación simultánea de las cuatro capas de tejido con una tensión y alineación uniformes juntas sin influencia de la distancia de cada rollo a la máquina.
- Las unidades de rodillo independientes se logran con motores de CA de tres fases controlados por inversor, capaces de rotación inversa y velocidad de alimentación precisa sin tener en cuenta el diámetro exterior de los rollos.
- El eje del rodillo con vejiga neumática integrada asegura un agarre firme del rollo y se hincha / desinfla por medio de una válvula de aire colocada convenientemente en la parte delantera del eje
- La alineación precisa del rollo se logra con interbloques ajustables manualmente, que se colocan en el lado opuesto al operador. La inspección visual de la alineación se agrega mediante líneas de cuadrícula.
- El control de radio de balanceo alimenta con precisión el material sin tensión adicional.
- Los movimientos de la correa se controlan mediante un motor sin escobillas y permite una alimentación perfectamente sincronizada, en fase con el movimiento del carro de la máquina.
- Los sensores ópticos se utilizan para detectar la presencia del producto y garantizar el control correcto para gestionar el fin del estado del material.
- El movimiento del rollo es asistido por un equilibrador vertical, que puede equiparse con cilindros reemplazables para proporcionar la tensión adecuada y la dirección correcta al material de alimentación.
- Los sensores de proximidad inductivos se utilizan para controlar la posición del equilibrador y para gestionar adecuadamente el estado restante del material, la utilización de una cinta adhesiva que une la aleta interior del material con el núcleo del papel ahorra tiempo al operador.
- La función de desembalaje permite la inversión de la dirección del rodillo para volver a enrollar todo el material restante en los casos en que la producción debe detenerse antes de utilizar todo el material.
- Una conexión de nodo inteligente de fibra óptica para cada capa de material proporciona una operación independiente y un ajuste de los parámetros de configuración.
- Una pantalla independiente para cada capa proporciona una configuración y operación más rápidas.
- Un stop de frase proporciona protección y control del final de la condición del material o para la inspección según la decisión de la operación.
- La seguridad se garantiza mediante el cierre del área posterior con dos botones de hongo iluminados y mediante dos barreras ópticas longitudinales que protegen la superficie perimetral restante.

Estaremos encantados de trabajar en proyectos específicos según los requisitos del cliente.